



PIANO TERRA - UNITA' 2C

SUP. COMMERCIALE APPARTAMENTO: 86,00 MQ

SUP. VERANDE: 39,20 MQ

SUP. GIARDINO: 101,00 MQ

Uffici vendite: Castellana Grotte, via Conversano, 123 - Monopoli, Piazza Vittorio Emanuele, 65

Tel. 080.4962743 / 080.6983441

email: spinosacostruzioni2018@gmail.com / web: www.spinosacostruzionisrl.it